



公称通径 D_g		圆 锥 管 螺 纹			内 螺 纹 管 件		
		大 径 d	基面距 l	每英寸牙数 n	管 件 外 径		螺 纹 长 度
					D	极限偏差	L_2
mm	in						
6	$\frac{1}{8}$	9.728	4.00	28	15	± 0.90	6
8	$\frac{1}{4}$	13.157	6.00	19	20	± 1.05	8
10	$\frac{3}{8}$	16.662	6.40		23		9
15	$\frac{1}{2}$	20.955	8.20	14	28		11
20	$\frac{3}{4}$	26.441	9.50		34	13	
25	1	33.249	10.40	11	41	± 1.25	15
32	$1\frac{1}{4}$	41.910	12.70		51	17	
40	$1\frac{1}{2}$	47.803			57	± 1.50	18
50	2	59.614	15.90		70	20	
65	$2\frac{1}{2}$	75.184	17.50		85	± 1.75	23
80	3	87.884	20.60		99		25
90	$3\frac{1}{2}$	100.330	22.20		112		26
100	4	113.030	25.40		126	± 2.00	28
125	5	138.430	28.60		151		30
150	6	163.830			178		33

注：管体螺纹参考附录 A.2 《55°圆锥管螺纹》，其中 GB 3289.29—82 《通丝外接头》、GB 3289.30—82 《锁紧

GB 3289.1—82

外 螺 纹 管 件			壁 厚		管 端 边 的 形 状				筋	
					圆 边		方 边			
管件外径		螺纹长度	δ	极限偏差	外 径	宽	外 径	宽	高	宽
D_1	极限偏差	L_1			D_2	b	D_3	b_1	h	B
mm										
8	± 0.75	9	2.00	± 0.50	16.5	2.50	16.00	4	1.00	3
11	± 0.90	11	2.50		22	3.00	21.00			
14		12			25		24.00			
18		15			29.5	3.50	29.00	5	1.50	
24	± 1.05	17	3.00		36.5		36.00			
29		19			44	4.00	43.00			
38	± 1.25	22	3.50	± 0.60	53		52.00	7		2.00
44		23			60	5.00	59.00	8		
56	± 1.50	26	4.00		73		72.00	9	2.50	5
71		30			89	6.00	88.00	10		
84	± 1.75	32	4.50		105	7.00	103.00	11	3.00	7
96		35			117.5	7.50	116.00	12		
108		38	5.00		132	8.00	130.00	14	3.50	
134	± 2.00	41			158	9.00	156.00	16		
159		45	6.00		186	10.00	183.00	18		

螺母的螺纹参考附录A.1《55°圆柱管螺纹》。